



**AKZO NOBEL**

**AKZO NOBEL**

## **Technické listy**

*Interpon D2000 lesk*

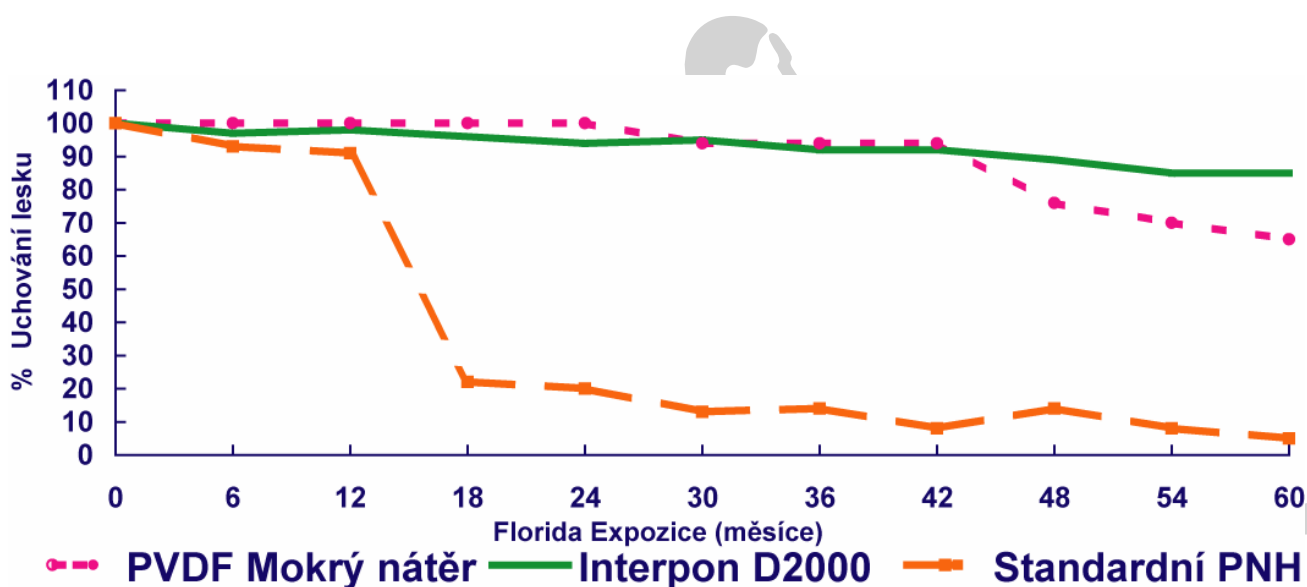
*Interpon D2000 pololesk*

*Interpon D2000 mat*

---

## Interpon D2000

Graf: zachování lesku produktu Interpon D2000



Porovnání zachování lesku produktu **Interpon D2000**, standardního PNH fasádní kvality a PVDF mokrého nátěru po 5 letech vystavení klimatickým podmínkám na Floridě.

## Interpon D2000

### Tvrdość

Technické porovnání s PVDF mokrým nátěrem ukazuje mimořádné vlastnosti produktu Interpon D2000 při mechanických zkouškách, jako jsou tvrdost povlaku a odolnost vůči oděru.

Tyto vlastnosti uživatelé zaručují lepší trvanlivost nátěru a zejména odolnost vůči mechanickému poškození (intenzivní používání, větrem přenášená abraziva ...)

<i>Mechanická zkouška</i>	<b>Definice</b>	<b>Funkční vlastnosti produktu Interpon D2000</b>	
<b>Přilnavost za sucha</b>	AAMA2604-98, 7.4 (mřížkový řez)	Splněna	Bez odlupování filmu
<b>Odolnost nárazu</b>	AAMA2605-98, 7.5	Splněna	Bez poškození soudržnosti filmu
<b>Tvrdość filmu za sucha</b>	AAMA2605-98, 7.5 (zkouška tvrdosti tužkami)	Splněna	Min. tvrdost
<b>Odolnost proti oděru</b>	AAMA2605-98, 7.5 (zkouška padajícím pískem)	Splněna	≥40 l/min
<b>Vrypová zkouška</b>	EN ISO 2815:1998 (Bucholz)	Splněna	>80
<b>Odolnost proti poškrábání</b>	BS6496, 4.6 (BS3900, E2 4000g)	Splněna	
<b>Taberův test odolnosti vůči oděru</b>	1000 cyklů CS10 (úbytek hmotnosti)	Průměrná ztráta 100 mg	

## Interpon D2000 lesk / pololesk / mat

Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon D2000**. Určité produkty v řadě se mohou různit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

### Popis produktu

**Interpon D2000** je řada vysoce odolných práškových barev určená pro použití na stavební hliníkové komponenty. Práškové barvy **Interpon D2000** splňují požadavky normy AAMA2604-98 a vykazují vynikající venkovní odolnost a barevnou stálost. **Interpon D2000** je k dispozici v 31 odstínech.

### Vlastnosti produktu

<b>Distribuce částic</b>	Vhodná pro elektrostatické nanášení
<b>Lesk</b>	Lesk 85 ± 5 Pololesk 60 ± 5 Mat 25 ± 5
<b>Měrná hmotnost</b>	1,2 - 1,9 g/cm <sup>3</sup> v závislosti na odstínu
<b>Skladování</b>	V suchu, chladnu, pod 25°C
<b>Prodejní kód</b>	Q-série, Y-série
<b>Skladovatelnost</b>	6 měsíců
<b>Vypalovací program</b> (teplota objektu)	20 minut při 180°C 15 minut při 190°C 10 minut při 200°C 8 minut při 210°C

### Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

<b>Podkladový materiál</b>	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)
<b>Předúprava</b>	Chromátování
<b>Tloušťka filmu</b>	60 µm
<b>Vypalování</b>	10 minut při 200°C (teplota objektu)

Práškové barvy **Interpon D2000** plně splňují požadavky normy **AAMA2604-98**

### Mechanické zkoušky

<b>Přilnavost za sucha</b>	AAMA2604-98 7.4.1.1	Gt 0
<b>Odolnost proti oděru</b>	AAMA2604-98 7.6	Koeficient oděru >20
<b>Tvrdość filmu za sucha</b>	AAMA2604-98, 7.3 ASTM D3363	bez popraskání filmu
<b>Odolnost proti nárazu</b>	AAMA2604-98 7.5	Bez sloupnutí filmu lepenkou po 0,1" deformaci

### Chemické testy a testy na odolnost

<b>Solná komora</b>	ASTM B117 AAMA2604-98 7.8.2 ASTM D1654	Po 3000 hodinách podkorodování max. 1,6 mm řezu
<b>Konstantní vlhkost</b>	ASTM D2247 ASTM D714 AAMA2604-98 7.8.1	Po 3000 hodinách vytváří méně než několik puchýřků
<b>Přilnavost po kontaktu s vroucí vodou</b>	AAMA2604-98 7.4.1.3	Bez puchýřkování, Gt 0
<b>Odolnost vůči kyselině solné</b>	AAMA2604-98 7.7.1	Bez puchýřkování a změny vzhledu
<b>Odolnost vůči kyselině dusičné</b>	AAMA2604-98 7.7.3	ΔE (Hunter) <5
<b>Odolnost vůči čistícím prostředkům</b>	AAMA2604-98 7.7.4	Bez puchýřků nebo ztráty přilnavosti

### Klimatické zkoušky

<b>Klimatická odolnost</b>	5 let v klimatických podmínkách na Floridě AAMA2604-98, 7.9	Výborné vlastnosti. Změna odstínu Δ E (Hunter) <5 uchování lesku >30% Křídování – v souladu s č. 8 ASTM D4214:D658
----------------------------	--	--

## Interpon D2000 lesk / pololesk / mat

	<b>Barevná stálost při zvýšených teplotách</b>	Dobrá
<b>Předúprava</b>	Před aplikací práškové barvy <b>Interpon D2000</b> je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit. Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, nebo vhodnou bezchromátovou technologií. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.	
<b>Aplikace</b>	Práškové barvy <b>Interpon D2000</b> jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.	
<b>Informace po aplikaci</b>	V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat (ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod.), prosím kontaktujte společnost Akzo Nobel.	
<b>Bezpečnostní opatření</b>	Viz informace uvedené v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) <b>PC010</b> .  Tento produkt je určený pouze k profesionálním aplikacím v průmyslovém prostředí a musí být použit s ohledem na příslušný bezpečnostní list, který společnost Akzo Nobel poskytla svým zákazníkům. Pokud nemá uživatel z jakéhokoliv důvodu k dispozici kopii příslušného bezpečnostního listu, měl by ihned kontaktovat společnost Akzo Nobel a kopii si před použitím produktu opatřit. Minimální bezpečnostní požadavky pro používání práškových barev jsou následující: veškeré prášky dráždí dýchání. Proto musí být zabráněno vdechování prachu nebo výparů vznikajících při tvrzení barvy. Zabraňte kontaktu s pokožkou. V případě kontaktu s pokožkou omyjte postižené místo mýdlem a vodou. V případě zasažení očí ihned oči vypláchněte čistou vodou a vyhledejte lékaře. Oblak prachu jakéhokoliv jemného organického materiálu se může při kontaktu s elektrickou jiskrou nebo otevřeným ohněm vznítit. Zabraňte tvoření nánosů prachu a práškové barvy na površích nebo výstupcích. K likvidaci prachu by měl být použit odsavač prachu opatřený ochranou proti explozi. Všechny části zařízení musí být důkladně uzemněny, aby se předešlo hromadění statické elektřiny. Uživatelům doporučujeme postupovat v souladu s pokyny uvedenými v kodexu <i>Code of Safe Practices</i> (Kodex bezpečných postupů), který vydala <i>British Coating Federation</i> (Britská federace nátěrových látek) a jehož kopie jsou k dispozici na požádání.	
<b>Prohlášení</b>	Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naší snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naší kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.	