



AKZO NOBEL

Technické listy

Interpon D2525 lesk
Interpon D2525 pololesk

Interpon D2525 mat

Interpon D2525 TF lesk

Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon D2525**. Určité produkty v řadě se mohou různit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

Popis produktu

Interpon D2525 TF lesk je řada vysoce odolných práškových barev, speciálně formulována bez obsahu TGIC, určená pro použití na stavební hliníkové komponenty.

Nabízí podstatně vyšší výkonost při zachování lesku a změny odstínu v kombinaci s maximální integritou filmu. To vše zabezpečuje dlouhodobou dekorativní a funkční povrchovou ochranu.

Série **Interpon D2525** byla první řadou která byla splnila podmínky certifikace Qualicoat třídy 2 pro ultra odolné práškové nátěrové hmoty používané v architektuře.

Typické použití

Díly určené pro použití ve stavebnictví jako např.:

- Hliníkové profily
- Části venkovního opláštění budov
- Další díly, které jsou vystaveny „agresivním“ venkovním povětrnostním podmínkám nebo je na ně vyžadována dlouhodobější stálobarevnost.

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyester
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Lesk	Lesk 90 ± 5
Měrná hmotnost	1,2 - 1,9 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Skladování	V suchu, chladnu, pod 30°C
Prodejní kód	Y-série
Skladovatelnost	18 měsíců
Vypalovací program (teplota objektu)	15 minut při 190°C 10 minut při 200°C 8 minut při 210°C

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování
Tloušťka filmu	60 µm
Vypalování	10 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Mřížková zkouška	ISO 2409	Splněno - Gt 0
Zkouška hloubením (Erichsen)	ISO 1520 a Qualicoat, Class 2	Splněno
Vrypová zkouška (Buchholz)	ISO 2815	Splněno, > 80
Náraz	ASTM D2794 Qualicoat, Class 2	Splněno
Ohybová zkouška	ISO 1519 a Qualicoat, Class 2	Splněno

Chemické testy a testy na odolnost

Solná komora	ASTM B117	Po 3000 hodinách podkorodování max. 1,6 mm od řezu, puchýřky hodnocení min 8
Solná mlha (NSS)	ISO 9227	Po 1000 hodinách < 16 mm ² koroze/10 cm
Vodní test kondenzace	DIN 50017	1000 hodin: žádná Podkorodování > 1 mm od řezu
Propouštnost	„Pressure Cooker“ Qualicoat 2.16	Splněno – žádné defekty po 1 hodině
Oxid siřičitý	ISO 3231 (Kesternich)	Splněno – žádné puchýřky, ztráta lesku nebo barevné

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Podvihovska 12/304, 747 70 Opava 9 – Komárov, Česká Republika
Tel.: +420 553 692 255 Fax: +420 553 692 455 www.interpon.cz

Interpon D2525 TF lesk

	skvrny		
	Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách	
Klimatické zkoušky	Klimatická odolnost	Splněny podmínky Qualicoat Class 2 (třída 2), požadovány 3 roky expozice na Floridě	
	Barevná stálost při zvýšených teplotách	Vynikající	
Předúprava	Před aplikací práškové barvy Interpon D2525 TF lesk je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit. Hliníkové komponenty musí být předupraveny víceřádovým chromátováním, nebo vhodnou bezchromátovou technologií. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.		
Aplikace	Práškové barvy Interpon D2525 TF lesk jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem (maximální doporučený poměr 30%).		
	Doporučená tloušťka vrstvy je 60-80 mikronů. Doporučujeme nepřekračovat tloušťku vrstvy nad 120 mikronů.		
Informace po aplikaci	V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat (ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod.), prosím kontaktujte společnost Akzo Nobel.		
Bezpečnostní opatření	Viz informace uvedené v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) PC010 .		
	<p>Tento produkt je určený pouze k profesionálním aplikacím v průmyslovém prostředí a musí být použit s ohledem na příslušný bezpečnostní list, který společnost Akzo Nobel poskytla svým zákazníkům. Pokud nemá uživatel z jakéhokoliv důvodu k dispozici kopii příslušného bezpečnostního listu, měl by ihned kontaktovat společnost Akzo Nobel a kopii si před použitím produktu opatřit. Minimální bezpečnostní požadavky pro používání práškových barev jsou následující: veškeré prášky dráždí dýchání. Proto musí být zabráněno vdechování prachu nebo výparů vznikajících při tvrzení barvy. Zabraňte kontaktu s pokožkou. V případě kontaktu s pokožkou omyjte postižené místo mýdlem a vodou. V případě zasažení očí ihned oči vypláchněte čistou vodou a vyhledejte lékaře. Oblak prachu jakéhokoliv jemného organického materiálu se může při kontaktu s elektrickou jiskrou nebo otevřeným ohněm vznítit. Zabraňte tvoření nánosů prachu a práškové barvy na površích nebo výstupcích. K likvidaci prachu by měl být použit odsavač prachu opatřený ochranou proti explozi. Všechny části zařízení musí být důkladně uzemněny, aby se předešlo hromadění statické elektřiny. Uživatelům doporučujeme postupovat v souladu s pokyny uvedenými v kodexu <i>Code of Safe Practices</i> (Kodex bezpečných postupů), který vydala <i>British Coating Federation</i> (Britská federace nátěrových látek) a jehož kopie jsou k dispozici na požádání.</p>		
Prohlášení	Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.		
Osvědčení & Certifikace	Produkt	GSB Aluminium	Qualicoat třída 2
	Interpon D2525 TF lesk	✓	✓
	Interpon D2525 TF pololesk	✓	✓
	Interpon D2525 TF mat	✓	✓

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Podvihovska 12/304, 747 70 Opava 9 – Komárov, Česká Republika
Tel.: +420 553 692 255 Fax: +420 553 692 455 www.interpon.cz

Interpon D2525 TF Satin

Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon D2525**. Určité produkty v řadě se mohou lišit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

Popis produktu

Interpon D2525 TF Satin je řada vysoce odolných práškových barev, speciálně formulována bez obsahu TGIC, určená pro použití na stavební hliníkové komponenty.

Nabízí podstatně vyšší výkonost při zachování lesku a změny odstínu v kombinaci s maximální integritou filmu. To vše zabezpečuje dlouhodobou dekorativní a funkční povrchovou ochranu.

Série **Interpon D2525** byla první řadou která byla splnila podmínky certifikace Qualicoat třídy 2 pro ultra odolné práškové nátěrové hmoty používané v architektuře.

Typické použití

Díly určené pro použití ve stavebnictví jako např.:

- Hliníkové profily
- Části venkovního opláštění budov
- Další díly, které jsou vystaveny „agresivním“ venkovním povětrnostním podmínkám nebo je na ně vyžadována dlouhodobější stálobarevnost.

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyester
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Lesk	Lesk 60 ± 5
Měrná hmotnost	1,2 - 1,9 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Skladování	V suchu, chladnu, pod 30°C
Prodejní kód	Y-série
Skladovatelnost	18 měsíců
Vypalovací program (teplota objektu)	15 minut při 190°C 10 minut při 200°C 8 minut při 210°C

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování
Tloušťka filmu	60 µm
Vypalování	10 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Mřížková zkouška	ISO 2409	Splněno - Gt 0
Zkouška hloubením (Erichsen)	ISO 1520 a Qualicoat, Class 2	Splněno
Vrypová zkouška (Buchholz)	ISO 2815	Splněno, > 80
Náraz	ASTM D2794 Qualicoat, Class 2	Splněno
Ohybová zkouška	ISO 1519 a Qualicoat, Class 2	Splněno

Chemické testy a testy na odolnost

Solná komora	ASTM B117	Po 3000 hodinách podkorodování max. 1,6 mm od řezu, puchýřky hodnocení min 8
Solná mlha (NSS)	ISO 9227	Po 1000 hodinách < 16 mm ² koroze/10 cm
Vodní test kondenzace	DIN 50017	1000 hodin: žádná Podkorodování > 1 mm od řezu
Propouštnost	„Pressure Cooker“ Qualicoat 2.16	Splněno – žádné defekty po 1 hodině
Oxid siřičitý	ISO 3231 (Kesternich)	Splněno – žádné puchýřky, ztráta lesku nebo barevné

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Podvihovska 12/304, 747 70 Opava 9 – Komárov, Česká Republika
Tel.: +420 553 692 255 Fax: +420 553 692 455 www.interpon.cz

Interpon D2525 TF Satin

		skvrny	
	Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách	
Klimatické zkoušky	Klimatická odolnost	Splněny podmínky Qualicoat Class 2 (třída 2), požadovány 3 roky expozice na Floridě	
	Barevná stálost při zvýšených teplotách	Vynikající	
Předúprava	Před aplikací práškové barvy Interpon D2525 TF Satin je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit. Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, nebo vhodnou bezchromátovou technologií. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.		
Aplikace	Práškové barvy Interpon D2525 TF Satin jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem (maximální doporučený poměr 30%). Doporučená tloušťka vrstvy je 60-80 mikronů. Doporučujeme nepřekračovat tloušťku vrstvy nad 120 mikronů.		
Informace po aplikaci	V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat (ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod.), prosím kontaktujte společnost Akzo Nobel.		
Bezpečnostní opatření	<p>Viz informace uvedené v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) PC010.</p> <p>Tento produkt je určený pouze k profesionálním aplikacím v průmyslovém prostředí a musí být použit s ohledem na příslušný bezpečnostní list, který společnost Akzo Nobel poskytla svým zákazníkům. Pokud nemá uživatel z jakéhokoliv důvodu k dispozici kopii příslušného bezpečnostního listu, měl by ihned kontaktovat společnost Akzo Nobel a kopii si před použitím produktu opatřit. Minimální bezpečnostní požadavky pro používání práškových barev jsou následující: veškeré prášky dráždí dýchání. Proto musí být zabráněno vdechování prachu nebo výparů vznikajících při tvrzení barvy. Zabraňte kontaktu s pokožkou. V případě kontaktu s pokožkou omyjte postižené místo mýdlem a vodou. V případě zasažení očí ihned oči vypláchněte čistou vodou a vyhledejte lékaře. Oblak prachu jakéhokoliv jemného organického materiálu se může při kontaktu s elektrickou jiskrou nebo otevřeným ohněm vznítit. Zabraňte tvoření nánosů prachu a práškové barvy na površích nebo výstupcích. K likvidaci prachu by měl být použit odsavač prachu opatřený ochranou proti explozi. Všechny části zařízení musí být důkladně uzemněny, aby se předešlo hromadění statické elektřiny. Uživatelům doporučujeme postupovat v souladu s pokyny uvedenými v kodexu <i>Code of Safe Practices</i> (Kodex bezpečných postupů), který vydala <i>British Coating Federation</i> (Britská federace nátěrových látek) a jehož kopie jsou k dispozici na požádání.</p>		
Prohlášení	Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.		
Osvědčení & Certifikace	Produkt	GSB Aluminium	Qualicoat třída 2
	Interpon D2525 TF lesk	✓	✓
	Interpon D2525 TF pololesk	✓	✓
	Interpon D2525 TF mat	✓	✓

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Podvihovska 12/304, 747 70 Opava 9 – Komárov, Česká Republika
Tel.: +420 553 692 255 Fax: +420 553 692 455 www.interpon.cz

Interpon D2525 TF Mat

Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon D2525**. Určité produkty v řadě se mohou lišit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

Popis produktu

Interpon D2525 TF Mat je řada vysoce odolných práškových barev, speciálně formulována bez obsahu TGIC, určená pro použití na stavební hliníkové komponenty.

Nabízí podstatně vyšší výkonost při zachování lesku a změny odstínu v kombinaci s maximální integritou filmu. To vše zabezpečuje dlouhodobou dekorativní a funkční povrchovou ochranu.

Série **Interpon D2525** byla první řadou která byla splnila podmínky certifikace Qualicoat třídy 2 pro ultra odolné práškové nátěrové hmoty používané v architektuře.

Typické použití

Díly určené pro použití ve stavebnictví jako např.:

- Hliníkové profily
- Části venkovního opláštění budov
- Další díly, které jsou vystaveny „agresivním“ venkovním povětrnostním podmínkám nebo je na ně vyžadována dlouhodobější stálobarevnost.

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyester
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Lesk	Lesk 25 ± 5
Měrná hmotnost	1,2 - 1,9 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Skladování	V suchu, chladnu, pod 30°C
Prodejní kód	Y-série
Skladovatelnost	18 měsíců
Vypalovací program (teplota objektu)	15 minut při 190°C 10 minut při 200°C 8 minut při 210°C

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování
Tloušťka filmu	60 µm
Vypalování	10 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Mřížková zkouška	ISO 2409	Splněno - Gt 0
Zkouška hloubením (Erichsen)	ISO 1520 a Qualicoat, Class 2	Splněno
Vrypová zkouška (Buchholz)	ISO 2815	Splněno, > 80
Náraz	ASTM D2794 Qualicoat, Class 2	Splněno
Ohybová zkouška	ISO 1519 a Qualicoat, Class 2	Splněno

Chemické testy a testy na odolnost

Solná komora	ASTM B117	Po 3000 hodinách podkorodování max. 1,6 mm od řezu, puchýřky hodnocení min 8
Solná mlha (NSS)	ISO 9227	Po 1000 hodinách < 16 mm ² koroze/10 cm
Vodní test kondenzace	DIN 50017	1000 hodin: žádná Podkorodování > 1 mm od řezu
Propouštěnost	„Pressure Cooker“ Qualicoat 2.16	Splněno – žádné defekty po 1 hodině
Oxid siřičitý	ISO 3231 (Kesternich)	Splněno – žádné puchýřky, ztráta lesku nebo barevné

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Podvihovska 12/304, 747 70 Opava 9 – Komárov, Česká Republika
Tel.: +420 553 692 255 Fax: +420 553 692 455 www.interpon.cz

Interpon D2525 TF Mat

	skvrny		
	Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách	
Klimatické zkoušky	Klimatická odolnost	Splněny podmínky Qualicoat Class 2 (třída 2), požadovány 3 roky expozice na Floridě	
	Barevná stálost při zvýšených teplotách	Vynikající	
Předúprava	Před aplikací práškové barvy Interpon D2525 TF Mat je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit. Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, nebo vhodnou bezchromátovou technologií. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.		
Aplikace	Práškové barvy Interpon D2525 TF Mat jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem (maximální doporučený poměr 30%).		
	Doporučená tloušťka vrstvy je 60-80 mikronů. Doporučujeme nepřekračovat tloušťku vrstvy nad 120 mikronů.		
Informace po aplikaci	V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat (ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod.), prosím kontaktujte společnost Akzo Nobel.		
Bezpečnostní opatření	Viz informace uvedené v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) PC010 .		
	<p>Tento produkt je určený pouze k profesionálním aplikacím v průmyslovém prostředí a musí být použit s ohledem na příslušný bezpečnostní list, který společnost Akzo Nobel poskytla svým zákazníkům. Pokud nemá uživatel z jakéhokoliv důvodu k dispozici kopii příslušného bezpečnostního listu, měl by ihned kontaktovat společnost Akzo Nobel a kopii si před použitím produktu opatřit. Minimální bezpečnostní požadavky pro používání práškových barev jsou následující: veškeré prášky dráždí dýchání. Proto musí být zabráněno vdechování prachu nebo výparů vznikajících při tvrzení barvy. Zabraňte kontaktu s pokožkou. V případě kontaktu s pokožkou omyjte postižené místo mýdlem a vodou. V případě zasažení očí ihned oči vypláchněte čistou vodou a vyhledejte lékaře. Oblak prachu jakéhokoliv jemného organického materiálu se může při kontaktu s elektrickou jiskrou nebo otevřeným ohněm vznítit. Zabraňte tvoření nánosů prachu a práškové barvy na površích nebo výstupcích. K likvidaci prachu by měl být použit odsavač prachu opatřený ochranou proti explozi. Všechny části zařízení musí být důkladně uzemněny, aby se předešlo hromadění statické elektřiny. Uživatelům doporučujeme postupovat v souladu s pokyny uvedenými v kodexu <i>Code of Safe Practices</i> (Kodex bezpečných postupů), který vydala <i>British Coating Federation</i> (Britská federace nátěrových látek) a jehož kopie jsou k dispozici na požádání.</p>		
Prohlášení	Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.		
Osvědčení & Certifikace	Produkt	GSB Aluminium	Qualicoat třída 2
	Interpon D2525 TF lesk	✓	✓
	Interpon D2525 TF pololesk	✓	✓
	Interpon D2525 TF mat	✓	✓

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Podvihovska 12/304, 747 70 Opava 9 – Komárov, Česká Republika
Tel.: +420 553 692 255 Fax: +420 553 692 455 www.interpon.cz